CONSTRUCTORA GED... CUMPLIMIENTO Y CALIDAD	EVALUACIÓN DE LA INDUCCIÓN DEL PERSONAL	GI-FO-17
		VERSIÓN 1
		26/12/2023
		Página 1 de 1

Nombre:	Miguel Angel Bonilla	**N° Identificación:**	1127617
Cargo:	Instalador	**Fecha:**	12-08-2024

1. ¿Qué Significa las Siglas SG-SST? a) Sistema de Seguridad Social X) Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo
   c) Riesgos y Peligros d) Administradora de Riesgos Laborales
2. El uso de tapabocas dentro de las instalaciones es obligatorio V ( ) F (X).
3. La empresa evalúa el uso correcto de los elementos de protección personal (EPP) V (X) F ( ).
4. El trabajadores debe procurar siempre el cuidado integral de su salud y la de sus compañeros de trabajo. V (X) F ( ).
5. Selecciones las políticas establecidas por Empresa:
   a. Política Integrada de Gestión. c. Política de Sistema de Gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo
   b. Política de trabajo nocturno. d. Política de Prevención del Consumo de Sustancias Psicoactivas, y porte de Armas
6. Mencione una Administradora de Riesgos Laborales ARL a la que la empresa esté vinculada: Axa Colpatria
7. ¿Está prohibido fumar durante el desarrollo de los trabajos, consumir o distribuir bebidas alcohólicas y sustancias alucinógenas en el lugar de trabajo? F ( ) V (X)
8. Selecciona cuál de las siguientes NO es Acoso Laboral: a. Maltrato laboral (X) Inequidad laboral
   c. Desprotección laboral e. Exigencias de lealtad laboral
9. Mencione dos (2) elementos de protección personal y/o dotación que se entregarán en el trabajo: Guantes - Casco
10. Selecciona a qué pertenece cada aspecto:
    a. Riesgo Mecánico Riesgo de SST (X) Aspecto ambiental ( ) Emergencia potencial ( )
    b. Generación de residuos sólido: Riesgo de SST ( ) Aspecto ambiental (X) Emergencia potencial ( )
    c. Riesgo de sismos Riesgo de SST ( ) Aspecto ambiental ( ) Emergencia potencial (X)
11. Seleccione 2 programas Del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo
    a. Programa de Inspecciones planeadas c. Programa de acoso Laboral
    b. Programa de mantenimiento d. Programa de salida de Vehículos
12. Menciones las medidas implementadas para mitigar el COVID-19 Distanciamiento, Protocolos y protocolos

¿En que podría Mejorar la empresa?

N° de preguntas: 12 **N° de respuestas correctas:** 12 **Calificación:** 100

Firma de quien verifica:	Claudia Vega
Cargo:	Residente SST.

Powered by CamScanner